



**MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO - MTE  
SECRETARIA DE INSPEÇÃO DO TRABALHO - SIT  
DEPARTAMENTO DE SEGURANÇA E SAÚDE NO TRABALHO - DSST**

EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL

**CERTIFICADO DE APROVAÇÃO - CA Nº 12.115  
VÁLIDO**

**Validade:** 11/05/2025

**Nº. do Processo:** 14021.111610/2019-12

**Produto:** Importado

**Equipamento:** LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES TÉRMICOS E MECÂNICOS

**Descrição:** Luva de segurança tricotada em fios de poliéster em fibras normais e modificadas, punho tricotado e palma lisa.

**Aprovado para:** PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (FRIO) E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO).

**Restrições/Limitações:** NÃO UTILIZAR EM AMBIENTES ÚMIDOS.

**Observação:** I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 2140A para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 2 - resistência à abrasão; 1 - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 0 - resistência à perfuração por punção; A - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado). II) O nível "0" (zero) indica que o equipamento foi testado, mas não foi aprovado para o requisito testado. EPI NÃO APROVADO PARA O REQUISITO DE PERFURAÇÃO POR PUNÇÃO. III) O EPI obteve nível de desempenho "0" para o requisito de resistência à penetração de água da EN 511:2006, sendo que "0" indica que houve penetração de água. IV) O EPI obteve resultados de nível de desempenho "0", no ensaio de isolamento térmico, e "1", no ensaio de resistência térmica, para EN 511:2006, com valores variando de 0 (zero) a 4 (quatro), sendo zero o pior resultado. V) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X1XXXX para a EN 407:2004, em que: X - propagação de pequenas chamas; 1 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos; X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C). VI) Os valores variam de 0 (zero) a 4 (quatro), sendo 0 (zero) o pior resultado. VII) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. VIII) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares. IX) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao importador.

**Marcação do CA:** Na etiqueta

**Referências:** 78-150

**Tamanhos:** Único

**Cores:** Branca

**Normas técnicas:** EN 407:2004, EN 511:2006, BS EN 420:2003 + A1:2009, DIN EN 388:2017

**Laudos:**

**Nº. Laudo:** 1 113 119-203

**Laboratório:** IPT/SP - INSTITUTO DE PESQUISAS TECNOLÓGICAS

**Empresa:** ANSELL BRAZIL LTDA.

**CNPJ:** 03.496.778/0001-21 **CNAE:** 4642 - Comércio atacadista de artigos do vestuário e acessórios

**Endereço:** DAS FIGUEIRAS 474 ANDAR 4 EDIF EIFFEL

**Bairro:** JARDIM

**CEP:** 09080300

**Cidade:** SANTO ANDRE

**UF:** SP