



MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO - MTE
SECRETARIA DE INSPEÇÃO DO TRABALHO - SIT
DEPARTAMENTO DE SEGURANÇA E SAÚDE NO TRABALHO - DSST

EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL

CERTIFICADO DE APROVAÇÃO - CA Nº 12.115
VÁLIDO

Validade: 29/03/2030

Nº. do Processo: 19966.201235/2025-01

Produto: Importado

Equipamento: LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES TÉRMICOS E MECÂNICOS

Descrição: Luva de segurança tricotada em fios de poliéster em fibras normais e modificadas, punho tricotado e palma lisa.

Aprovado para: PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTE, CORTANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (FRIO) E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO).

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 2140A para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 2 - resistência à abrasão; 1 - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 0 - resistência à perfuração por punção; A - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado). II) O nível "0" (zero) indica que o equipamento foi testado, mas não foi aprovado para o requisito testado. EPI NÃO APROVADO PARA O REQUISITO DE PERFURAÇÃO POR PUNÇÃO. III) O EPI obteve nível de desempenho "0" para o requisito de resistência à penetração de água da EN 511:2006, sendo que "0" indica que houve penetração de água. IV) O EPI obteve resultados de nível de desempenho "0", no ensaio de isolamento térmico, e "1", no ensaio de resistência térmica, para EN 511:2006, com valores variando de 0 (zero) a 4 (quatro), sendo zero o pior resultado. V) EPI NÃO RESISTENTE À PENETRAÇÃO DE ÁGUA. VI) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X1XXXX para a EN 407:2020, em que: X - propagação de pequenas chamas; 1 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos; X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C). VII) Os valores variam de 0 (zero) a 4 (quatro), sendo 0 (zero) o pior resultado. VIII) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. IX) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares. X) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao importador.

Marcação do CA: Na etiqueta

Referências: 78-150

Tamanhos: Único.

Cores: Branca.

Normas técnicas: EN 511:2006, EN 12477:2001, EN 388:2016+A1:2018, EN 407:2020, ISO 21420:2020 + A1:2022

Laudos:

Nº. Laudo: RELATÓRIO TÉCNICO EPI 16873/24

Laboratório: IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS

Nº. Laudo: RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 1 154 195-203

Laboratório: IPT/SP - INSTITUTO DE PESQUISAS TECNOLÓGICAS

Empresa: ANSELL BRAZIL LTDA.

CNPJ: 03.496.778/0001-21 **CNAE:** 4642 - Comércio atacadista de artigos do vestuário e acessórios

Endereço: DAS FIGUEIRAS 474 ANDAR 4 EDIF EIFFEL

Bairro: JARDIM

CEP: 09080300

Cidade: SANTO ANDRÉ

UF: SP